



markethidalgo.com

Criotec



VCC-200 HC
Vitrinas

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 207,9 cm
FONDO: 82,1 cm
ALTURA: 113 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 197,8 cm
FONDO: 70 cm
ALTURA: 67,5 cm

Embarque

- PESO: 240 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- 0° A 10°

Gas refrigerante

- R134A

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ
- CONSUMO ENÉRGICO: 11,5 KWH/24H

Capacidad

- 31,9 Pies Cúbicos
565,5 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puerta doble de alta eficiencia
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante C5
- Control de temperatura I-TEC
- Valvula de expansión
- Iluminación con lámpara flourescente
- Condensador de bajo mantenimiento
- Frente con vidrio curvo

ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Motores de alta eficiencia
- Regulador de voltaje



markethidalgo.com

e-mail: ventas@markethidalgo.com

Teléfono: 771 432 44 00

www.markethidalgo.com

