

### CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

#### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**  
FRENTE: 207,9 cm  
FONDO: 82,1 cm  
ALTURA: 113 cm
- **INTERIOR**  
FRENTE: 197,8 cm  
FONDO: 70 cm  
ALTURA: 67,5 cm

#### Embarque

- PESO: 240 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

#### Rango de temperatura

- 0° A 10°

#### Gas refrigerante

- R134A

#### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ
- CONSUMO ENERGICO:  
11,5 KWH/24H

#### Capacidad

- 31,9 Pies Cúbicos  
565,5 Litros

### CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puerta doble de alta eficiencia
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante C5
- Control de temperatura I-TEC
- Valvula de expansión
- Iluminación con lámpara fluorescente
- Condensador de bajo mantenimiento
- Frente con vidrio curvo

### ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Motores de alta eficiencia
- Regulador de voltaje

